

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 09-076450

(43)Date of publication of application : 25.03.1997

(51)Int.Cl.

B41B 27/00

B41J 21/00

G06F 17/24

G06F 17/21

(21)Application number : 07-232262

(71)Applicant : TOPPAN PRINTING CO LTD

(22)Date of filing : 11.09.1995

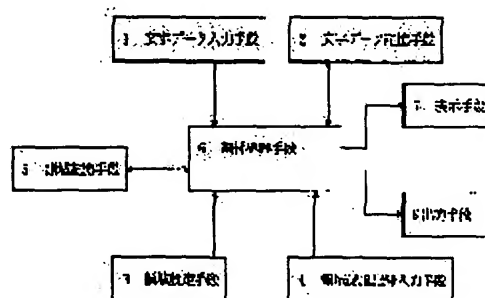
(72)Inventor : SASHIE DAISUKE

## (54) CHARACTER DATA ALLOCATING APPARATUS

## (57)Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To provide a character data allocating apparatus facilitating the allocating operation by automatically supplying character data to an area when many character data are allocated to designated area.

**SOLUTION:** The character data allocating apparatus comprises character data input means 1 for inputting character data added with composing condition and area recognition symbol, character data storage means 2 for storing the data, area setting means 3 for setting the area allocated with the data, area recognition symbol input means 4 for adding the area recognition symbol to the area, area storage means 5 for storing the area, allocating means 6 for reading the data and the area and supplying the data corresponding to the read symbol to the area, and display means 7 for displaying the layout supplied by the allocating means.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

\* NOTICES \*

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

CLAIMS

---

[Claim(s)]

[Claim 1] Alphabetic-data allocation equipment characterized by providing the following. The characteristic typesetting conditions in the field by which allocation specification was carried out, and an alphabetic-data-input means to input the alphabetic data to which the field recognition sign which shows the field assigned was added. An alphabetic-data storage means to memorize this inputted alphabetic data. A field setting means to set up the field where an alphabetic data is assigned. The allotment processing means which slashes the alphabetic data which read the aforementioned field from a field recognition symbol input means add a field recognition sign peculiar to a field to this set-up field, a field storage means memorize this field, and the aforementioned field storage means, selected the alphabetic data corresponding to a field recognition sign out of the aforementioned alphabetic-data storage means, and was selected as this field, and a display means display the layout to which casting of this allotment processing means was carried out.

---

[Translation done.]

## \* NOTICES \*

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

## DETAILED DESCRIPTION

---

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[The technical field to which invention belongs] this invention relates to the alphabetic-data allocation equipment which assigns an alphabetic data in the field which, especially was specified. [ alphabetic-data allocation ]

[0002]

[Description of the Prior Art] Although the arrangement position of materials, such as a character on space, and a pattern, a photograph, is decided, the block copy of the aforementioned material is beforehand created in the platemaking process of printed matter, such as a catalog, respectively and this was conventionally stuck on pasteboard, since most was performed by the handicraft, it was a time-consuming thing. Therefore, it is possible to carry out by computer which treats a drawing and a character as digital data until computerization is progressing and it results [ from a design ] in the output of creation of the pasteboard for platemaking, the block copy, and the film for platemaking in the process of printing platemaking in recent years. Furthermore, it is possible to perform the layout of creation of an illustration, an image processing, and space etc. by the comparatively cheap small computer system by improvement in the operation throughput of the small computer system of a personal computer in recent years etc., although the processing time is required comparatively. Moreover, also as for a commercial application program, it is possible for the function to perform the layout of the above-mentioned space etc. with improvement in the hard side of the above small computer systems using what will become advanced and is marketed as a DTP (Desk Top Publishing) program. In the above-mentioned DTP software, in case material data (a photograph, a chart, character, etc.) are assigned on the screen in which the space which should be printed is shown, one space is outputted by creating the layout data file which recorded data, such as an allocation position of each material data, and reading a picture from the original material data file.

[0003] That is, the layout data file which shows the layout created by DTP software, and each material data are inputted respectively, and in case a picture output is carried out, the material data file linked to the layout data file is read, and it is outputted as a picture of one space. In detail, the alphabetic data of the aforementioned material data and chart data are mainly created using a word processor or CAD. At this time, typesetting data, such as a typeface of a character, a size, character spacing, and spacing, are given to an alphabetic data. Moreover, although various image data is mainly incorporated with a scanner, as for the incorporated image data, correction of an image processing, trimming, etc. is made by the graphic program. Moreover, image data, such as an illustration, can be created by the above-mentioned graphic program. And the layout field which expresses space on the monitor display of a computer is set up as a frame of the shape for example, of a rectangle, it points within this limit to the field which arranges pictures, such as an alphabetic data and a pattern, and the aforementioned alphabetic data and image data are assigned to it as a character or a pattern in this field. Furthermore, a change of the pattern which is the correction and image data of a field which assign the document which consists of the aforementioned alphabetic data, and a pattern on monitor display etc. can be made.

[0004]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] By the way, among printed matter, in the catalog or the throwaway, two or more goods are carried by one space, and two or more character strings (a tradename, bar code No., specification, a function, a price, explanatory note, etc.) are used for each goods. Therefore, even if computerized as mentioned above, the allotment work of a catalog was a time-consuming thing. For example, when there were many goods which it is necessary to decide the arrangement position of an alphabetic data to be each aforementioned field for every goods, and an operator needs to search beforehand the alphabetic data registered into storage meanses, such as a hard disk, for every goods, need to assign material data to each goods field, and are carried after deciding the arrangement position of the field which each goods occupy, in case it assigns, it was a time-consuming thing.

[0005] When it is made in order that this invention may solve the above-mentioned technical problem, and many characters and image data need to be assigned like a catalog, it aims at offering the alphabetic-data allocation equipment which can perform allotment work easily.

[0006]

[Means for Solving the Problem] The characteristic typesetting conditions in the field in which allocation specification of the alphabetic-data allocation equipment of this invention was carried out, and an alphabetic-data-input means to input the alphabetic data to which the field recognition sign which shows the field assigned was added, An alphabetic-data storage means to memorize this inputted alphabetic data, and a field setting means to set up the field where an alphabetic data is assigned, A field recognition symbol input means to add an item recognition sign peculiar to a field to this set-up field, The aforementioned field is read from a field storage means to memorize this inputted field, and the aforementioned field storage. It is alphabetic-data allocation equipment equipped with the allotment processing means corresponding to the item recognition sign inputted for every field which slushes the alphabetic data which selected the alphabetic data out of the aforementioned alphabetic-data storage means, and was selected as this field, and a display means to display the casting result of this allotment processing means.

[0007]

[The operation form of invention] Hereafter, the example of this invention is explained with reference to a drawing. As shown in drawing 1 , the alphabetic-data allocation equipment of this example with an alphabetic-data-input means 1 to input the alphabetic data which consists of a character formed by adding typesetting conditions with an alphabetic data peculiar to an allotment \*\*\*\* field, and the field recognition sign which shows the field assigned, a character string, etc. An alphabetic-data storage means 2 to memorize this inputted alphabetic data, and a field setting means 3 to set up the field where an alphabetic data is assigned, A field recognition symbol input means 4 to add a field recognition sign to this set-up field, An alphabetic data is read from a field storage means 5 to memorize this set-up field, and the aforementioned alphabetic-data storage means 2. Moreover, an allotment place means 6 to read a field and to assign from the aforementioned field storage means 5 by slushing the read alphabetic data into the field to which the corresponding field recognition sign was added, It consists of a display means 7 to display the result which the alphabetic data was slushed and was assigned, and an output means 8 which carries out a printout.

[0008] Drawing 2 shows the example at the time of using a computer system and this example carrying out equipment construction, in order to realize the above functional basic composition, and it explains each means with reference to drawing 2 .

[0009] A word processor 9 corresponds to the aforementioned character input means 1, inputs a character string as an alphabetic data, and adds required characteristic typesetting information to an alphabetic data in the field assigned. It is for adding a graphic size, a typeface, character spacing, etc. as a code, and considering each alphabetic data as a file as typesetting information, and adding a field recognition sign peculiar to each file. For example, it is the word-processing program included in the computer system, and the word processor which becomes independent of the aforementioned computer system, and can input an alphabetic data into the aforementioned computer system, and is the thing of the common knowledge which inputs a character as a character code through a keyboard (drawing abbreviation).

[0010] A mouse 12 corresponds to the aforementioned field input means 3. This mouse 12 sets up the field where the above-mentioned alphabetic data is poured in on the screen currently displayed on the aforementioned display means 7 which is a display 14.

[0011] Moreover, a word processor 13 is the aforementioned field recognition symbol input means 4, inputs a field recognition sign peculiar to a field, and inputs an item recognition sign into the field set up with the above-mentioned mouse 12 with a keyboard etc. so that an alphabetic data can be slushed into the field set up with the above-mentioned mouse 12. Moreover, even when a word processor 9 and a word processor 13 are the same, they are not cared about.

[0012] The storage 10, such as a hard disk, a floppy disk, and a magneto-optic disk, is the aforementioned alphabetic-data storage means 2 and the aforementioned field storage means 5. And while memorizing the alphabetic data to which typesetting information, the item recognition sign, etc. were added, and the field where the field recognition sign was added, the assigned result which slushed the alphabetic data into the field set up by the control unit 11 is also memorized. Moreover, even if this storage 10 is built in the control unit 11, they can be used for it, making the data which it may be installed outside, and the alphabetic data or the field was stored in media, such as a floppy disk, in somewhere else, and were stored in the medium able to read into storage 13. Thus, by performing all processings in a different place, an alphabetic data input, a field setup, and casting (allocation) can be specialized, and it can carry out now by the assembly line.

[0013] The control unit 11 which has arithmetic and program control, internal main storage, etc. is the aforementioned allotment processing means 6, and performs the following control data processing. That is, after reading the file of material data, such as the above-mentioned alphabetic data and a field, from storage 10 and slushing and assigning the

alphabetic data corresponding to the specified field, it has the function which memorizes this to storage 10 as a data file in a space field, and displays as a picture to a space field on the display 14 which is the display means 7 further, and is outputted as space from the printer 15 which is the output means 8. A display 14 is an output unit which it can direct by dialogic operation while an operator looks at a display 14, and a printer 15 corresponds to the aforementioned output means 8, and outputs the aforementioned space as printing paper, a film, etc., when it corresponds to the aforementioned display means 7 and corrects various kinds of fields.

[0014]

[Example] Next, operation of this example of the above composition is explained using the flow chart of drawing 3 . First, an alphabetic data is inputted by the operator with the above-mentioned word processor 9 (Step 1).

As shown in drawing 4 , the typesetting information which shows character series, a spacing, length or horizontal typesetting specification, spacing, a color, a typeface, character deformation, etc. is added to a character string so that this alphabetic data may serve as alphabetic information meant in the field assigned. And the field recognition sign which shows the field where this alphabetic data is assigned is also added. Although three items, a [company name], the [address], and a [comment], are established as shown in drawing 4 , and inputted in the above turn in this example, this turn is arbitrary and is arbitrary. [ of a subject name ] And the inputted alphabetic data is inputted into the position for every corresponding item, and is displayed for every item. Two or more these alphabetic datas are inputted, and are memorized by storage 10 as a character data file which makes the subject name a file name for every item.

[0015] Subsequently, as shown in drawing 5 , the fields 141, 142, and 143 which assign a character data file to the screen displayed on the display 14 with a mouse 12 are set up (Step 2).

While an operator looks at the screen of a display 14, and it is suitable and this work is displayed the configuration of a field, a size, and by specifying. It enables it to choose a triangle, a square, a polygon, a circle, an ellipse, etc. as a configuration of a field.

[0016] Subsequently, a field recognition sign is inputted into the set-up field (Step 3). A keyboard incidental to a word processor 13 etc. can perform this input. \*\*\*\* inputs a [company name], the [address], and a [comment] into this example to each field as a field recognition sign. Moreover, the screen which inputted the field recognition sign is displayed by the screen of a display 14 as shown in drawing 6 .

[0017] Subsequently, a character data file is slushed into the set-up field (Step 4).

[0018] that is, in the specific field, the field recognition sign peculiar to each field is indicated, and the file name of a character data file is slushed into the field to which the eye recognition sign was indicated as the same as that of each field recognition sign -- having -- allotment \*\*\*\* -- it becomes things this allotment \*\*\*\* alphabetic data serves as a specified character configuration using the typesetting information added That is, an allocation result as shown in drawing 7 is shown in the screen of a display 14.

[0019] It corrects, looking at the screen of a display 14 to this displayed allocation result, when correction is required (Step 5). When the need for correction is in an allocation result, a field is reset up again and an alphabetic data is again slushed into the corrected field. When correction is unnecessary, a layout is outputted to an allocation result by the color printer 15 (Step 6).

[0020] Although this example showed casting of the alphabetic data of the layout of one sheet, it can do a lot of work continuously by reading an alphabetic data and a layout from storage 10 one by one with a control unit 11.

[0021] Furthermore, \*\* of the common knowledge which consists of CAD or a scanner which inputs CAD data, such as a line, a drawing, and a pattern, and the picture of a photograph etc. as photograph data can be used as a field setting means 6 to set up a field.

[0022]

[Effect] As mentioned above, since the need of inputting an alphabetic data for every field since an alphabetic data is slushed into the equal field of an item recognition sign by inputting an alphabetic data and a field, respectively and adding a specific item recognition sign to both fields which assigns this alphabetic data and this alphabetic data is lost, working efficiency can be raised.

## \* NOTICES \*

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

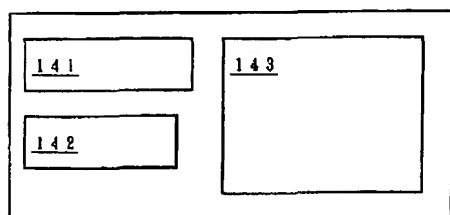
1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

## DRAWINGS

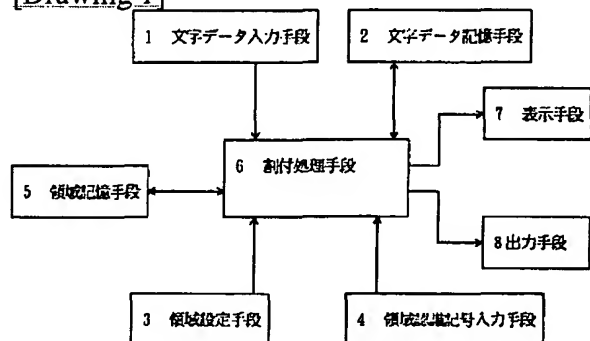
## [Drawing 4]

<会社名>「組版情報」凸版印刷株式会社  
 <住所>「組版情報」東京都台東区台東1丁目5番地1号  
 <コメント>「組版情報。情報化時代に素早く～」

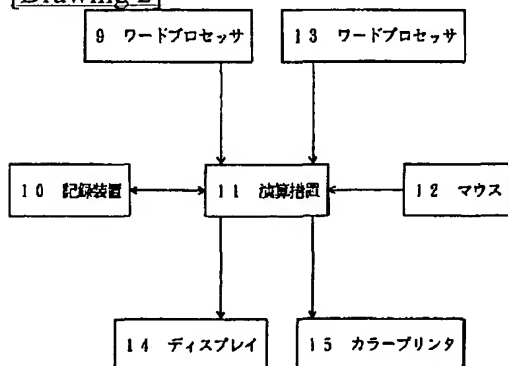
## [Drawing 5]



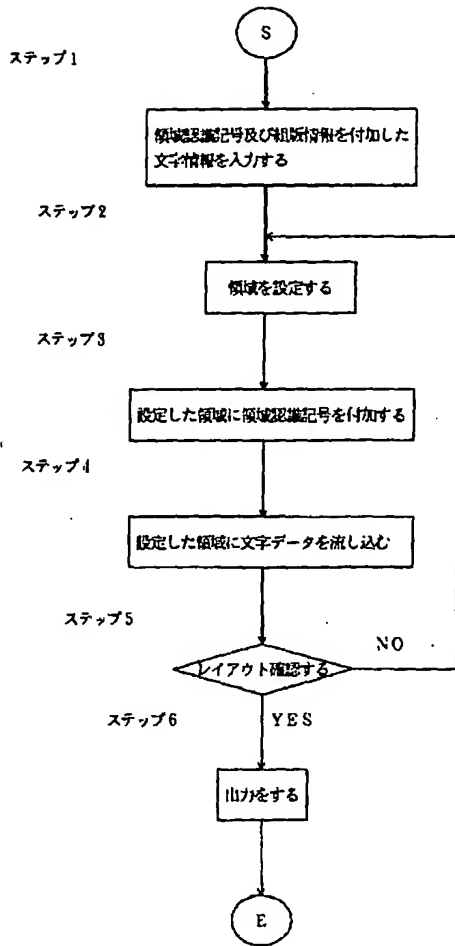
## [Drawing 1]



## [Drawing 2]



## [Drawing 3]



[Drawing 6]

会社名	コメント
住所	

[Drawing 7]

凸版印刷株式会社	情報化時代に素早く対応。 フィールドを広げる
東京都台東区台東一丁目5番1号	印刷会社。

[Translation done.]

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-76450

(43)公開日 平成9年(1997)3月25日

(51)Int.Cl. <sup>9</sup>	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
B 4 1 B 27/00			B 4 1 B 27/00	
B 4 1 J 21/00			B 4 1 J 21/00	Z
G 0 6 F 17/24			G 0 6 F 15/20	5 3 6
17/21				5 3 8 M

審査請求 未請求 請求項の数1 O L (全 5 頁)

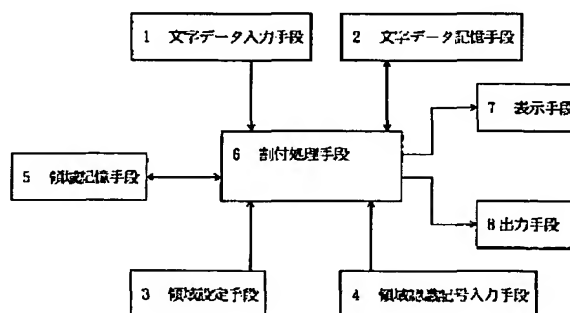
(21)出願番号	特願平7-232262	(71)出願人	000003193 凸版印刷株式会社 東京都台東区台東1丁目5番1号
(22)出願日	平成7年(1995)9月11日	(72)発明者	指江 大介 東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内

(54)【発明の名称】 文字データ割付け装置

(57)【要約】

【課題】多数の文字データを指定領域に割付ける場合に、領域に自動に文字データを流し込むことにより、容易に割付作業をおこなうことのできる文字データ割付け装置を提供する。

【解決する手段】組版条件、領域認識記号を付加された文字データを入力する文字データ入力手段と、この文字データを記憶する文字データ記憶手段と、文字データが割付けられる領域を設定する領域設定手段と、この領域に領域認識記号を付加する領域認識記号入力手段と、この領域を記憶する領域記憶手段と、前記文字データおよび前記領域を読み出し、読み出した領域認識記号に対応する文字データを領域に流し込む割付処理手段と、この割付処理手段の流し込みが行われたレイアウトを表示する表示手段と、を備えることを特徴とする文字データ割付け装置。





## 【特許請求の範囲】

【請求項1】割付け指定された領域での特有の組版条件、及び割付けられる領域を示す領域認識記号を付加された文字データを入力する文字データ入力手段と、この入力した文字データを記憶する文字データ記憶手段と、文字データが割付けられる領域を設定する領域設定手段と、この設定された領域に領域特有の領域認識記号を付加する領域認識記号入力手段と、この領域を記憶する領域記憶手段と、前記領域記憶手段から前記領域を読み出し、領域認識記号に対応する文字データを前記文字データ記憶手段から選びだし、この領域に選出された文字データを流し込む割付処理手段と、この割付処理手段の流し込みが行われたレイアウトを表示する表示手段と、を備えることを特徴とする文字データ割付け装置。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は文字データ割付け装置、特に指定した領域内に文字データを割付ける文字データ割付け装置に関する。

## 【0002】

【従来の技術】従来、カタログ等の印刷物の製版工程において、予め、紙面上での文字や絵柄、写真等の素材の配置位置を決め、前記素材の版下をそれぞれ作成し、これを台紙上に貼り合わせていくものであったが、ほとんどが手作業で行われるため手間のかかるものであった。そのため、近年、印刷製版の工程においては、コンピュータ化が進んでおり、デザインから、製版用の台紙の作成、版下、製版用のフィルムの出力に至るまで、図面や文字をデジタルデータとして扱うコンピュータにより行うことが可能となっている。さらに、近年のパーソナルコンピュータ等の小型コンピュータシステムの演算処理能力の向上により、比較的处理時間を要するものの、イラストの作成、画像処理、紙面のレイアウト等を比較的安価な小型コンピュータシステムで行うことが可能となっている。また、上記のような小型コンピュータシステムのハード面での向上に伴い、市販のアプリケーションプログラムもその機能が高度なものとなり、DTP (Desk Top Publishing) プログラムとして市販されているものを用いて、上記紙面のレイアウト等を行うことが可能となっている。上記DTPソフトにおいては、印刷すべき紙面を示す画面上に素材データ(写真、図表、文字等)を割付ける際に、各素材データの割付け位置等のデータを記録したレイアウトデータファイルを作成し、元の素材データファイルから画像を読み込むことにより、一つの紙面を出力するようになっていく。

【0003】すなわち、DTPソフトにより作成されたレイアウトを示すレイアウトデータファイルと、各素材データとが各々入力され、画像出力する際に、レイアウトデータファイルにリンクされた素材データファイルが

読み込まれ、一つの紙面の画像として出力されるようになっている。詳しくは、前記素材データのうちの文字データや図表データは、主に、ワードプロセッサもしくはCADを用いて作成されたものである。このとき、文字データに対しては、文字の書体、大きさ、文字間隔、行間等の組版データが与えられる。また、各種画像データは、主に、スキャナにより取り込まれたものであるが、取り込まれた画像データは、グラフィックプログラムにより、画像処理やトリミング等の修正が行われる。また、イラスト等の画像データは、上記グラフィックプログラムにより作成することができる。そして、コンピュータのモニタ画面上において、紙面を表すレイアウト領域を例えば、矩形状の枠として設定し、該枠内に、文字データや絵柄等の画像を配置する領域を指示し、該領域内に、前記文字データ、画像データを文字や絵柄として割付ける。さらに、モニタ画面上で、前記文字データからなる文書や絵柄を割付ける領域の修正や画像データである絵柄等の変更等を行うことができる。

## 【0004】

【発明が解決しようとする課題】ところで、印刷物のうちカタログやチラシにおいては、一つの紙面に複数の商品が掲載され、各商品に複数の文字列(商品名、商品コードNo.、規格、機能、価格、説明文等)が用いられている。したがって、上記のようにコンピュータ化されても、カタログの割付作業は手間のかかるものであった。例えば、割付けを行う際には、各商品が占める領域の配置位置を決めた後に、前記各領域に文字データの配置位置を商品毎に決め、予め、ハードディスク等の記憶手段に登録された文字データをオペレーターが商品毎に検索し、各商品領域に素材データを割付けていく必要があり、掲載される商品数が多い場合に、手間のかかるものであった。

【0005】本発明は上記課題を解決するためになされたもので、カタログのように多数の文字及び画像データを割付ける必要がある場合に、容易に割付作業をおこなうことのできる文字データ割付け装置を提供することを目的とするものである。

## 【0006】

【課題を解決するための手段】本発明の文字データ割付け装置は、割付け指定された領域での特有の組版条件、及び割付けされる領域を示す領域認識記号を付加された文字データを入力する文字データ入力手段と、この入力した文字データを記憶する文字データ記憶手段と、文字データが割付けられる領域を設定する領域設定手段と、この設定した領域に領域特有の項目認識記号を付加する領域認識記号入力手段と、この入力した領域を記憶する領域記憶手段と、前記領域記憶装置から前記領域を読み出し、領域毎に入力されている項目認識記号に対応する、文字データを前記文字データ記憶手段から選びだし、この領域に選出された文字データを流し込む割付処理手

段と、この割付処理手段の流し込み結果を表示する表示手段と、を備える文字データ割付け装置である。

【0007】

【発明の実施形態】以下、図面を参照してこの発明の実施例を説明する。図1に示すように、この実施例の文字データ割付け装置は、文字データが割付けられる領域に特有な組版条件、及び割付けられる領域を示す領域認識記号を付加することにより形成された文字や文字列等からなる文字データを入力する文字データ入力手段1と、この入力された文字データを記憶する文字データ記憶手段2と、文字データが割付けられる領域を設定する領域設定手段3と、この設定された領域に領域認識記号を付加する領域認識記号入力手段4と、この設定された領域を記憶する領域記憶手段5と、前記文字データ記憶手段2から文字データを読み出し、また、前記領域記憶手段5から領域を読み出し、読み出した文字データを対応する領域認識記号が付加された領域に流し込み割付けを行う割付処手段6と、文字データが流し込まれ割付けられた結果を表示する表示手段7と、印刷出力する出力手段8からなるものである。

【0008】図2は、上述のような機能的な基本構成を実現するためにコンピュータシステムを用いて本実施例の装置構築した際の例を示すものであり、図2を参照して各手段を説明する。

【0009】ワードプロセッサ9は、前記文字入力手段1に該当し、文字列を文字データとして入力し、割付けられる領域において必要な特有の組版情報を文字データに付加するものである。組版情報として、文字の大きさ、書体、文字間隔等をコードとして付加し、また、各文字データをファイルとし、各ファイルに固有の領域認識記号を付加するためのものである。例えば、コンピュータシステムに組み込まれたワードプロセッシングプログラムや、前記コンピュータシステムから独立し、かつ前記コンピュータシステムに文字データを入力できるワードプロセッサであり、キーボード（図省略）を介して文字を文字コードとして入力する周知のものである。

【0010】マウス12は、前記領域入力手段3に該当する。このマウス12は、ディスプレイ14である前記表示手段7に表示されている画面上で、上記文字データが流しこまれる領域を設定するものである。

【0011】また、ワードプロセッサ13は、前記領域認識記号入力手段4であり、上記マウス12により設定された領域に文字データを流し込むことができるように、領域に特有の領域認識記号を入力するものであり、上記マウス12により設定された領域にキーボード等により項目認識記号を入力する。また、ワードプロセッサ9とワードプロセッサ13は同一でもかまわない。

【0012】ハードディスク、フロッピーディスク、光磁気ディスク等の記憶装置10は、前記文字データ記憶手段2と前記領域記憶手段5である。そして、組版情

報や項目認識記号等が付加された文字データ、及び領域認識記号が付加された領域を記憶するとともに、制御装置11により設定された領域に文字データを流し込んだ割付けられた結果を記憶するものでもある。また、この記憶装置10は、制御装置11に内蔵されていても、外部に設置されていても良く、また、文字データまたは領域を別の場所でフロッピーディスク等の媒体に記憶させて、その媒体に記憶させたデータを記憶装置13に読み込ませて使用することができる。このように全ての処理を異なる場所で行うことにより、文字データ入力、領域設定、流し込み（割付け）を分業化して流れ作業で行うことができるようになった。

【0013】中央演算処理装置、及び内部主記憶装置等を有する制御装置11は、前記割付処理手段6であり、以下のような制御演算処理を行うようになっている。すなわち、上記文字データ、領域等の素材データのファイルを記憶装置10から読み込み、指定された領域に対応する文字データを流し込み割付けた後、これを紙面領域におけるデータファイルとして記憶装置10に記憶し、さらに表示手段7であるディスプレイ14上に紙面領域に画像として表示し、また、出力手段8であるプリンター15から紙面として出力する機能を有している。ディスプレイ14は、前記表示手段7に該当し、各種の領域の修正を行う場合には、オペレーターがディスプレイ14を見ながら指示を対話形式で行うことができ、また、プリンター15は、前記出力手段8に該当し、前記紙面を印画紙やフィルム等として出力する出力装置である。

【0014】

【実施例】次に、上述のような構成の本実施例の動作について、図3のフローチャートを用いて説明する。まず、オペレーターにより上記ワードプロセッサ9で文字データが入力される（ステップ1）。

図4に示すように、この文字データは、割付けられる領域において意図される文字情報となるように、文字列に文字級数、字間隔、縦または横組指定、行間、色、書体、文字変形等を示す組版情報が付加される。そして、この文字データが割付けられる領域を示す領域認識記号も付加する。本実施例では、図4に示すように「会社名」、「住所」、「コメント」の3つの項目が設けられ、上記のような順番で入力されるようになっているが、この順番は任意であり、項目名も任意である。そして、入力した文字データは対応する項目毎の位置に入力され、項目毎に表示される。この文字データは複数入力され、項目毎にその項目名をファイル名とする文字データファイルとして、記憶装置10に記憶される。

【0015】次いで、図5に示すように、ディスプレイ14に表示された画面に、マウス12により文字データファイルを割付けする領域141、142、143を設定する（ステップ2）。

この作業は、オペレーターがディスプレイ14の画面を

見ながら領域の形状、大きさ、位置、向き指定することにより、表示される。領域の形状としては三角形、四角形、多角形、円、楕円等を選択できるようにする。

【0016】次いで、設定された領域に、領域認識記号を入力する(ステップ3)。この入力、ワードプロセッサ13に付随しているキーボード等により行なうことができる。本実施例においては、領域認識記号として「会社名」、「住所」、「コメント」を各領域に入力する。また、領域認識記号を入力した画面が、図6に示されるように、ディスプレイ14の画面により表示される。

【0017】次いで、設定された領域に、文字データファイルが流し込まれる(ステップ4)。

【0018】すなわち、特定の領域には各領域に特有の領域認識記号が記載されており、文字データファイルのファイル名を各領域認識記号と同一として、目認識記号が記載された領域に流し込まれ、割付られることとなる。この割付られた文字データは、付加されている組版情報により、指定された文字形状となる。つまり、図7に示されるような割付け結果が、ディスプレイ14の画面に示される。

【0019】この表示された割付け結果に修正が必要な場合は、ディスプレイ14の画面を見ながら、修正を行う(ステップ5)。割付け結果に修正の必要が有る場合は、領域を再度設定し直し、修正した領域に再度文字データを流し込む。割付け結果に修正が必要ない場合は、カラープリンター15により、レイアウトを出力する(ステップ6)。

【0020】本実施例は、1枚のレイアウトの文字データの流し込みを示したが、文字データとレイアウトを制御装置11により、順次記憶装置10から読みだすことにより、連続して大量の作業を行うことができる。

【0021】さらに、領域を設定する領域設定手段6として、線、図面、絵柄等のCADデータや、写真等の画像を写真データとして入力する、CADやスキャナーからなる周知のものを使用することができる。

【0022】

【効果】以上のように、文字データ、領域をそれぞれ入力し、この文字データおよびこの文字データを割付ける領域の両方に特定の項目認識記号を付加することによ

り、項目認識記号の等しい領域に文字データが流し込まれるので、領域毎に文字データを入力する必要がなくなるので、作業効率を向上させることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の文字データ割付け装置を説明するためのブロック図である。

【図2】本発明の一実施例の文字データ割付け装置の概略構成を示すブロック図である。

【図3】本発明の一実施例の文字データ割付け装置のシステム構成を説明するための概略図である。

【図4】本発明の一実施例の文字データ割付け装置の領域を指定した表示例をディスプレイで示す図である。

【図5】本発明の一実施例の文字データ割付け装置の文字データを割付けるレイアウトをディスプレイで示す図である。

【図6】本発明の一実施例の文字データ割付け装置の文字データを割付ける領域を指定して、この領域に項目認識記号を入力したレイアウトをディスプレイで示す図である。

【図7】本発明の一実施例の文字データ割付け装置の文字データが指定領域に流し込まれ割付けられたレイアウトをディスプレイで示す図である。

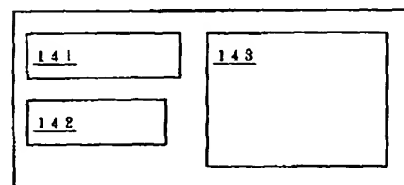
【符号の説明】

- 1……文字データ入力手段
- 2……文字データ記憶手段
- 3……レイアウト入力手段
- 4……領域設定手段
- 5……領域認識記号入力手段
- 6……割付処理手段
- 7……表示手段
- 8……出力手段
- 9……ワードプロセッサ
- 10……記憶装置
- 11……制御装置
- 12……マウス
- 13……ワードプロセッサ
- 14……ディスプレイ
- 15……カラープリンター
- 16……領域

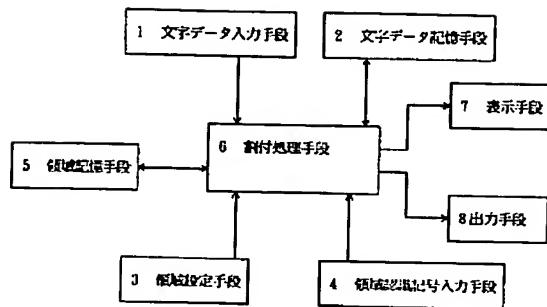
【図4】

<会社名>「組版情報」凸版印刷株式会社  
<住所>「組版情報」東京都台東区台東1丁目5番地1号  
<コメント>「組版情報」情報化時代に素早く～

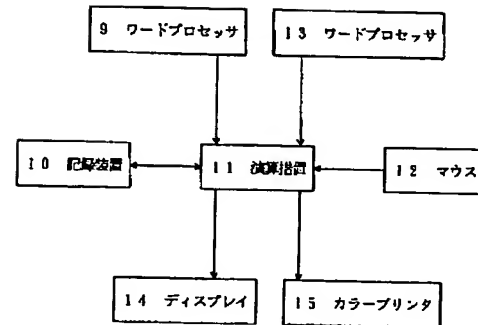
【図5】



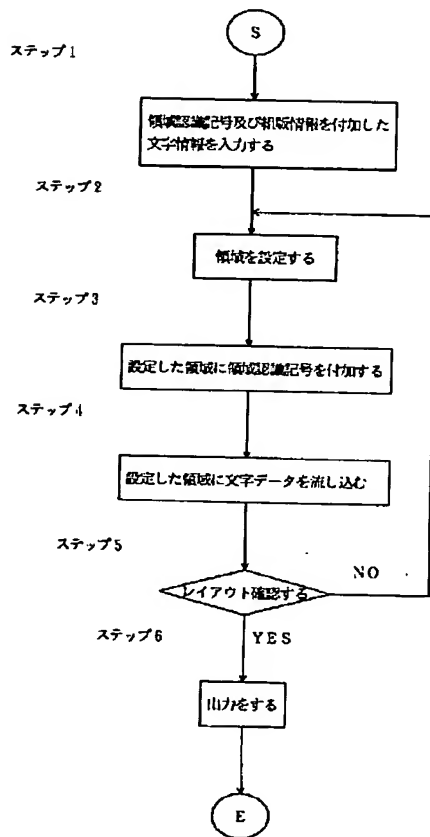
【図1】



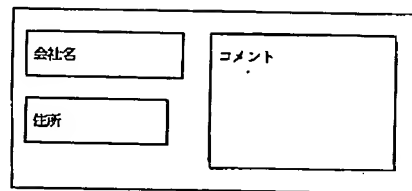
【図2】



【図3】



【図6】



【図7】

印刷株式会社	
東京都台東区台東一丁目5-1号	情報化時代に柔軟に対応、 フィールドを広げる 印刷会社。